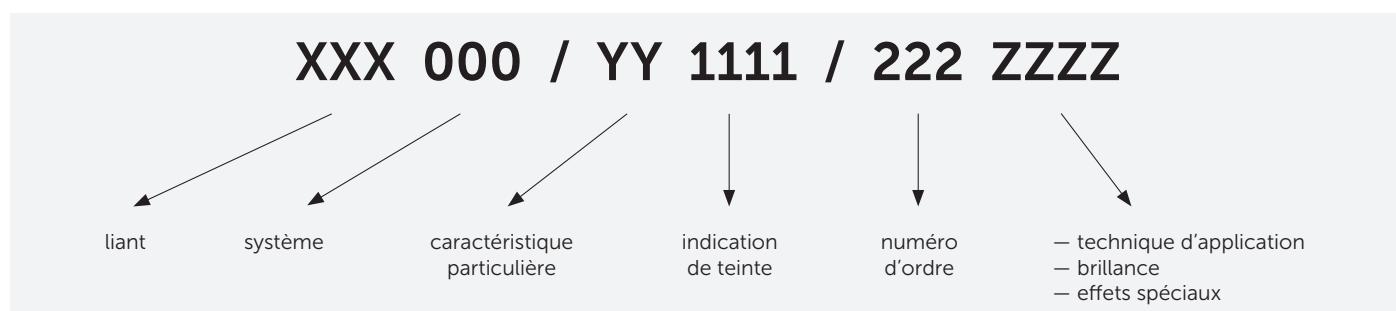


Codification PoudrOX

La codification générale de PoudrOX est comme suit :

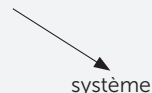


XXX : consiste en une, deux ou trois lettres qui indiquent le liant.

XXX	Liant
F	époxy
FF	époxy-polyester
EF	Époxy fonctionnel
FP	Époxy à réticulation rapide
PR	polyester
PU	polyuréthane
PE	polyester

000 : consiste en un, deux ou trois chiffres et indique un certain système dans la famille des liants.

POUDRES EPOXY (uniquement pour application intérieure)		
XXX 000	description	schémas de cuisson
F	Époxy-polyamine	10 min / 180°C
F5	Poudre époxy satinée et mate	10 min / 200°C
F6	Poudre époxy mate	10 min / 200 °C
F29	Époxy-polyamine haute brillance	10 min / 180°C
F56	Époxy résistant haute température	10 min / 230°C
F57	Époxy basse cuisson Alimentaire	10 min / 150°C
F58	Époxy ayant un beau tendu	10 min / 180°C
F59	Époxy super basse cuisson	10 min / 130°C



POUDRES EPOXY-POLYESTER (uniquement pour application intérieure)

XXX 000	description	schémas de cuisson
FF112	Époxy-polyester basse cuisson	10 min / 165°C
FF160	Époxy-polyester cuisson normale	10 min / 200°C
FF161	Époxy-polyester Haute Brillance et cuisson normale	10 min / 200°C
FF165	Époxy-polyester brillance satinée – mate, 20-40% brillance	10 min / 180°C

POUDRES POLYESTER (application intérieure)

XXX 000	description	schémas de cuisson
PR20	Polyester Transparent	15 min / 160°C
PR29	Polyester, agréé Qualicoat	10 min / 190°C
PR36	Polyester moiré	10 min / 200°C
PR40	Polyester pour application industrielle	10 min / 200°C
PR46	Polyester industriel, basse cuisson	10 min / 180°C
PE10	Polyester Mat – 4% brillance	10 min / 200°C
PE30	Polyester, agréé Qualicoat Mat	10 min / 200°C
PE40	Polyester, agréé Qualicoat Satiné	10 min / 200°C
PE50	Polyester agréé Qualicoat Brillant	10 min / 200°C
PE60	Polyester Industriel Brillant	10 min / 200°C
PE61	Polyester Industriel Mat	10 min / 200°C
PE64	Polyester Dégazant	10 min / 200°C
PE65	Polyester Industriel Basse Cuisson	10 min / 165°C 15 min / 160°C

Codification PoudrOX

XXX 000 / YY 1111 / 222 ZZZZ

caractéristique particulière

indication de teinte

YY : indique une caractéristique bien particulière

YY	couche transparente en environnement humide	couche de finition transparente en cas de friction	caractéristique particulière
A			effet antique
B	●	●	mélange avec des pigments métallisés
H			effet martelé
M			mélange de poudres
TR			application tribo
TRRAL...HR			application tribo, teinte RAL, brillance 66-80% (satiné)
TRRAL...GL			application tribo, teinte RAL, brillance 80-90% (brillant)
V			tendu amélioré
X		●	mélange avec des pigments métallisés, résistant à l'humidité
AB			poudre anti-bactérienne
...+...			lié (recyclable)

1111 : indique un code de couleur.

teinte	code de couleur PoudrOX
blanc, blanc cassé	0 - 99
	900 - 999
	9000 - 9999
jaune	100 - 199
	1200 - 1299
	1300 - 1399
vert	200 - 299
	2000 - 2999
bleu	300 - 399
	3000 - 3999
pourpre	400 - 499
	500 - 599
rouge	5000 - 5999
	600 - 699
orange	6000 - 6999
	700 - 799
noir	800 - 899
	8000 - 8999
beige/brun	900 - 999
	9000 - 9999
transparente	1000 - 1999
métallisé	1100 - 1199
	1500 - 1599
	1600 - 1699

REMARQUES

Toutes nos poudres polyester métallisées mat et brillantes sont résistantes à l'extérieur, recyclables et ne nécessitent pas de protection des empreintes par une couche de vernis.

PoudrOX fourni n'importe quelle poudre en teinte RAL GL et HR, les codes couleur PoudrOX sont utilisés dans les teintes spéciales et nouveaux développements.

Codification PoudrOX

XXX 000 / YY 1111 / 222 ZZZZ

numéro
d'ordre

- technique d'application
- brillance
- effets spéciaux

222 : indique le numéro d'ordre de la formule, avant les lettres ZZZ.

ZZZ : dernières lettres qui indiquent la technique d'application, le brillant ou un effet spécial.

ZZZ	application, brillant, effet special
A	anti-foam
C	brillant
CL	classifié
CM	mat
CS	satiné
GE	poudre conductrice
FB	bain fluidisé, application au trempé
MR	moiré
P	préchauffé
ST	structuré, structure fine
TC	thin coating, couche fine
WR et CW	wrinkle finish, structure grossière