

Fiche Technique **PoudrOX FP6134** Poudre époxyde pour revêtement de tubes en acier

Description du produit

PoudrOX FP6134 est une poudre thermodurcissable à base de résines époxydes et de durcisseurs à haute performance, spécialement formulée afin de remplir les conditions sévères imposées aux revêtements extérieurs de pipelines marins et souterrains destinés au transport de pétrole brut, de gaz, de produits raffinés ainsi que tout fluide à des températures extrêmes, de -20°C à $+120^{\circ}\text{C}$.

Caractéristiques principales :

PoudrOX FP6134 peut être appliquée à des cadences élevées et polymérisée en utilisant la chaleur résiduelle du métal.

PoudrOX FP6134 répond aux exigences les plus sévères qui sont requises pour un revêtement performant, à savoir, une excellente adhérence au métal, une bonne résistance à l'impact, au pliage ainsi qu'au décollement cathodique.

PoudrOX FP6134 est la qualité standard du système monocouche qui réunit les plus hautes performances en matière d'adhérence et de flexibilité.

La poudre **PoudrOX FP6134** est aussi utilisée pour la réparation des zones de soudure

Propriétés de la poudre :

Chimie	: à base époxyde
Couleur	: Verte
Poids spécifiques (DIN 55990/2)	: 1.50 ± 0.03
Répartition granulométrique	: $< 140 \mu$
Teneur en humidité (Karl Fischer)	: $< 0.3 \%$
Pouvoir couvrant à 400μ	: $1.66 \text{ m}^2/\text{Kg}$
Stabilité au stockage (25°C)	: 6 mois
Temps de gel à 200°C (DIN 55990/8)	: 35 ± 5 secondes

Application :

Préparation de la surface (ISO – 8501)	: grenaillage Sa 2½
Rmax	: $60 - 80 \mu$
Préchauffage et température	
D'application de la poudre	: $235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
Temps de cuisson avant refroidissement	: 3 – 4 min
Contrôle du degré de cuisson	
(DSC – DELTA Tg – Brit. Gaz CW6)	: -2 à $+2^{\circ}\text{C}$

Propriétés du revêtement :

Les essais sont réalisés sur des plaquettes d'acier de 10 mm d'épaisseur, grenillés Sa 2 ½ (ISO-8501) et représentant une rugosité (Rmax) de 60 – 80 µ

Epaisseur du revêtement	: 400 µ
Porosité(détecteur électrique à 5 Volts/micron)	: aucune
au (DIN 53495) 80 °C , 200 heures	: < 3%
Température de transition vitreuse (DSC)	: 100–102 °C
Résistivité après cent jours d'immersion dans	
Une solution de 3% de NaCL à 80 °	: 10 exp 8 ohms/m²
Immersion dans l'eau bouillante,	
20 heures d'immersion	
4 heures de séchage à l'air, 20 cycles	: adhérence Gt = 0
Immersion dans l'eau à 50 °C, 28 jours	: adhérence Gt = 0
Décollement cathodique, -1.5 volts , 28 jours	: R < 3 mm

Résistance à l'impact (ASTM G – 14)- détermination statique

- 40°C	: 5 Nm
- 0 °C	: 5.5 Nm
23 °C	: 12 Nm

Flexibilité à 20°C (DIN 30671) angle	: 38°
Flexibilité à –40°C (DIN 1665) angle	: > 11°
Flexibilité à 20 °C (ASTM G – 10) allongement	: > 6%
Flexibilité à –40°C (ASTM G – 10) allongement	: 1.5%
Flexibilité à 0°C (ASTM G – 10) allongement	: 2.0%

Resistance à l'abrasion (ASTM D – 1044) ,

Poids 1Kg , roue abrasive CS17 , 5000 cycles ,	: < 0.1 gr
Dureté Bucholz (DIN 53153)	: 102 – 105