

## Fiche Technique PoudrOX ZINCOPRIM

### Description du produit

La poudre **PoudrOX ZINCOPRIM** est une poudre thermodurcissable riche en Zinc formulée à partir de résines époxydes et de durcisseur spéciaux. On appliquera le **PoudrOX ZINCOPRIM** sur acier grenailé avant les finitions poudres Polyester et Epoxy-polyester.

### Domaines d'application

L'application du primaire **PoudrOX ZINCOPRIM** permet d'obtenir une excellente résistance à la corrosion.

### Propriétés des poudres

Caractéristiques physico-chimiques

|                                      |                                                                                                    |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Chimie                               | Epoxy riche en Zinc                                                                                |
| Domaine de fusion                    | 66 à 90 °C                                                                                         |
| Densité réelle (Pycnomètre)          | 2.8                                                                                                |
| Répartition granulométrique          | ajustée avec précision pour des performances de fluidité et de transfert électrostatique optimales |
| Réactivité, formation de gel à 180°C | 196 secondes                                                                                       |

### Brillances

Les poudres **ZINCOPRIM** sont disponibles en 1 catégorie de brillance : brillant

### Teintes

Sauf indication contraire de la part du fournisseur, les poudres **ZINCOPRIM** sont disponibles dans les teintes de GRIS.

### Conditions d'application

Les poudres **PoudrOX ZINCOPRIM** sont appliquées par projection électrostatique au moyen de pistolets manuels ou automatiques conseillés par les fournisseurs spécialisés et susceptibles de produire un champ électrostatique du type « Corona » de 60 à 80 kilovolts et permettant d'atteindre l'épaisseur de revêtement souhaitée, généralement de 40 à 50 microns. Sur demande, des poudres s'appliquant par pistolets triboélectriques peuvent être fournies.

Les caractéristiques physiques des poudres **PoudrOX ZINCOPRIM**, en particulier leur granulométrie et leur fluidité permettent une efficacité de transfert optimale avec un rendement d'utilisation supérieur à 97 %.

### Schémas de polymérisation

La fusion et la polymérisation seront effectuées dans un four à convection convenant au produit à revêtir ainsi qu'aux conditions de cuisson de la poudre. **PoudrOX ZINCOPRIM** sera toujours utilisé en temps que primaire et sera donc recouvert d'une couche de finition. Afin d'obtenir une adhérence optimale entre les couches de poudre, on effectuera une polymérisation partielle du **PoudrOX ZINCOPRIM**.

Schéma de cuisson standard : **5 minutes à 180°C (Température du métal)**

### Attention

La seconde couche doit être appliquée dans les **24 heures** qui suivent l'application du **PoudrOX ZINCOPRIM**

### Propriétés du revêtement

Les propriétés mécaniques et optiques des revêtements **PoudrOX ZINCOPRIM** sont déterminées sur acier grenailé Sa 2½.

|                                |                   |                                |
|--------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| Substrat                       | acier grenailé    |                                |
| Schéma de cuisson (°C/Minutes) | 5 minutes à 180°C |                                |
| Épaisseur                      | 40-50 microns     |                                |
| Étalement                      | Bon               |                                |
| Brillance ISO 2813-60°         | ISO 2813          | 70 à 75%                       |
| Adhérence                      | EN ISO 2409       | Gt = 0                         |
| Impact inverse                 | EN ISO 6272       | Supérieur à 100kg.cm           |
| Emboutissage Erichsen          | EN ISO 1520       | 8 à 10 mm                      |
| Pliage sur mandrin cylindrique | EN ISO 1519       | Sur diamètre 5 mm, Film intact |

### Résistance à la corrosion

Les performances du revêtement **PoudrOX ZINCOPRIM** sont déterminées sur acier grenailé Sa 2½ en application d'une épaisseur de 40 microns (5minute /180°C).

#### **PoudrOX ZINCOPRIM**

Finition Poudre Polyester PR29 (épaisseur 60 à 80 µ ) cuisson (10/200°C)

|                                          |                                                                |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Brouillard salin (ASTM B-117) 500 heures | Aucune formation de cloques ;<br>Décollement à la griffe : 2mm |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|

|                                     |                                                                |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Chambre humide (DIN50017)500 heures | Aucune formation de cloques ;<br>Décollement à la griffe : 0mm |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|

### Attention

**PoudrOX ZINCOPRIM** ne peut être appliqué sous un système **PoudrOX** à deux couches.